WeFiber Series Catalog

PRECISION THROUGH INNOVATION

CONTENTS

4 About Us

6 WeControl™

13 WePackage™

15 WeAutoMove™

16 WeSafeGuard™

17 WeFiber S Series

20 WeFiber L Series

22 WeFiber G Series

23 WeFiber P Series

24 WeFiber T Series

26 새로운 방식의 파레트 체인저

27 품질 및 안전 인증

29 SERVICE CENTER

ABOUT US

Milestone

1999 10 WESO 창립

2022 04 파이버 레이저 절단기 국산화 개발 시작

2023 05 기업 부설 연구소 설립

2024 01 ISO 9001, 14001 인증 획득 (품질경영 & 환경경영)

레이저 절단기용 강판 특성 감지 장치 특허 획득

03 WeFiber 3015T S마크 인증

레이저 절단 장치 관련 특허 등록

ABOUT US

Greeting

신뢰를 바탕으로,
대한민국 레이저 절단 기술의 미래를 엽니다.

WESO는 단순히 기계를 판매하는 기업이 아닙니다.
고객과의 신뢰를 최우선 가치로 삼고,
그 신뢰에 한결같은 품질과 서비스로 보답하고자 노력해왔습니다.

The Company that repays trust with consistency
우리의 슬로건은 바로 이러한 철학을 담고 있습니다.

1999년 창립 이래, WESO는 레이저 절단기 오버홀(overhaul)을 통해
신뢰도 높은 장비와 체계적인 서비스를 제공해왔으며,
현장 중심의 경험과 기술 노하우를 바탕으로 꾸준히 성장해왔습니다.

고객의 니즈에 귀 기울이고, 실제 현장에서 필요로 하는
솔루션을 고민해온 시간이 지금의 WESO를 만들었습니다.
우리는 고객과 함께 성장해왔고, 앞으로도 그 여정을 함께 이어가겠습니다.

현재는 국산 파이버 레이저 절단기의 개발과 생산에 집중하며,
고성능과 경제성을 겸비한 최적의 솔루션을 제공하기 위해
끊임없이 연구하고 도전하고 있습니다.

앞으로도 최고의 기술력과 서비스로 고객 만족을 실현하며,
글로벌 시장에서도 경쟁력을 갖춘 대한민국 대표 기업으로 도약하겠습니다.

대표이사 김광욱

WeControl™

WeControl™

WESO의 독자적인 개발로 만들어진 편리한 WeControl™

초보자도 쉽게 익힐 수
있는 직관적 구조

작업내용, 진행사항,
유지보수 상황 등
다양한 정보 확인가능

작업자 중심의
인터페이스로
높은 생산성에 초점

Operating System

작업자의 위치에 따라
좌, 우 각도 조정 용이

견고하고 유지보수가
편리한 판넬형 시스템

기계 전면, 측면의 듀얼 오퍼레이팅
모니터 구성으로 생산성 극대화

전면 : 18.5" 측면: 10"
터치스크린 적용

WeControl™

01 AutoPlan™
생산 계획 자동 관리 기능

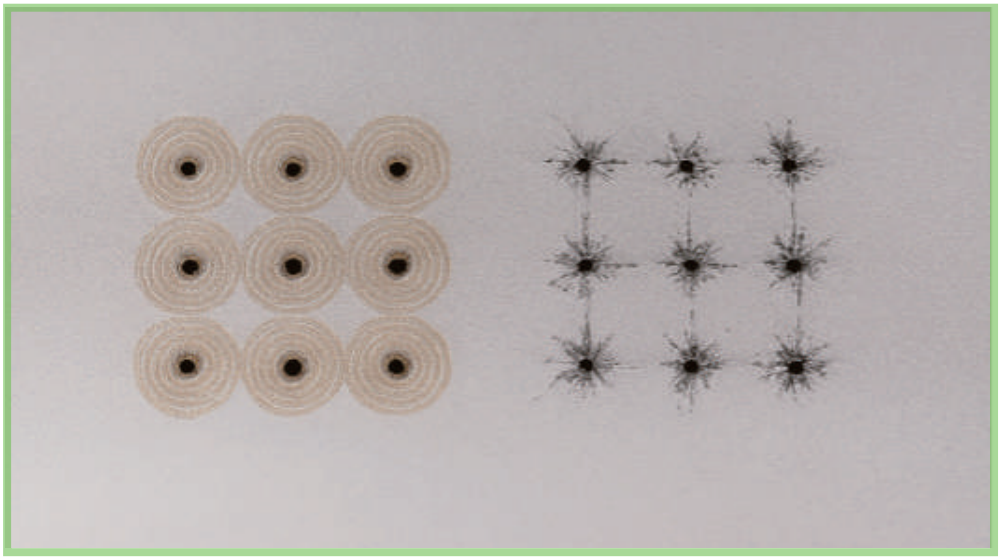
동일한 작업 프로그램으로 생산 계획을 수립하고, 목표 수량 달성 시 자동으로 작업을 종료합니다. 절단된 수량은 실시간으로 카운트되며, 시트당 작업이 완료될 때, '파레트 확인' 버튼을 통해 자동으로 파레트가 교체되어 다음 시트 작업이 연속적으로 진행됩니다.

반복적인 작업 공정의 자동화를 통해 생산성을 극대화할 수 있습니다.

02 QuickTrim™
잔재를 빠르게 정리하는 실용적인 잔재 절단 기능

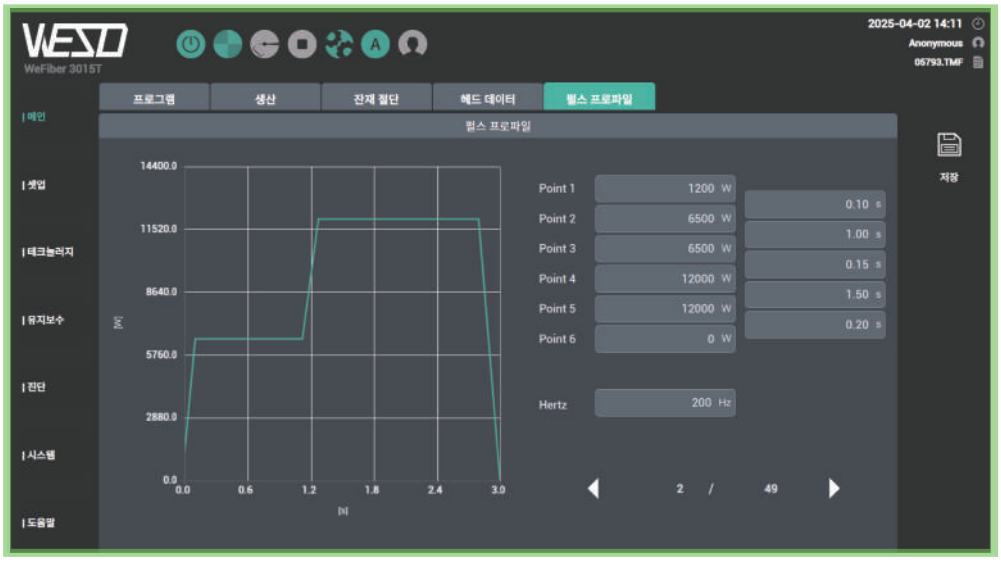
QuickTrim™은 절단 작업이 완료된 후, 판재에 남은 잔재를 직선 또는 다각형 경로로 간편하게 절단하는 실무형 기능입니다. 불규칙하게 남은 잔재는 날카로운 단면, 운반 불편, 공간 낭비 등의 문제를 유발할 수 있으며, QuickTrim™을 통해 작업자는 잔재를 분할하거나 규칙적인 형태로 정리할 수 있습니다.

WeControl™



03 CleanPierce™
스패터 제거를 위한 정밀 원형 후처리 피어싱 시스템

CleanPierce™는 레이저 피어싱 직후, 피어싱 지점 주변에 발생한 스패터(용융금속 파편)를 정밀하게 제거하는 장비 내 전용 후처리 기능입니다. 일정한 주파수 하에 설정된 출력과 듀티사이클을 기반으로, 1mm → 2mm → 3mm 등 지름이 다른 원형 경로를 따라 마킹하듯 태우는 방식으로 스패터를 정리하며 절단 시작 품질을 향상시킵니다.



04 PierceProfile™
피어싱 특성 곡선 기반의 고정밀 제어 기술

PierceProfile™은 일반적인 단일 출력 방식의 피어싱이 아닌, 시간 구간별 출력 조건을 세분화하여 적용 할 수 있는 고정밀 피어싱 제어 기능입니다. 각 피어싱 프로파일은 일정한 주파수를 유지한 상태에서, 시간 흐름에 따라 출력을 단계적으로 변화시킴으로써 재질 특성에 최적화된 피어싱 조건을 제공합니다.

WeControl™

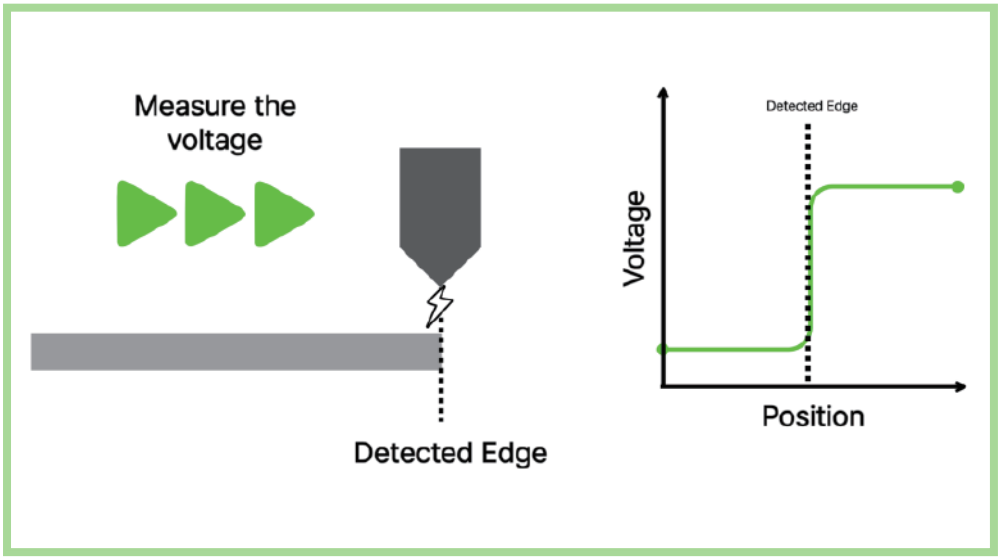
05 ReEntryPoint™
절단 중단 후 원하는 위치에서 정확하게 재진입 가능한 기능

ReEntryPoint™는 작업 도중 a장비가 중단되거나, 절단 상태를 다시 이어서 가공해야 할 경우, 작업자가 선택한 피어싱 지점 또는 절단 경로 중단 지점으로 정확하게 재진입하여 가공을 재개할 수 있는 기능입니다. 이 기능은 별도의 CAM 재작업 없이, 장비 내에서 간단한 조작만으로 적용되며, 작업 오류 복구, 테스트 컷 재진입, 비상 정지 후 이어서 가공 등 다양한 상황에 유연하게 대응할 수 있습니다.

06 FieldAssist™
현장에서 바로 적용 가능한 특수 지원 기능

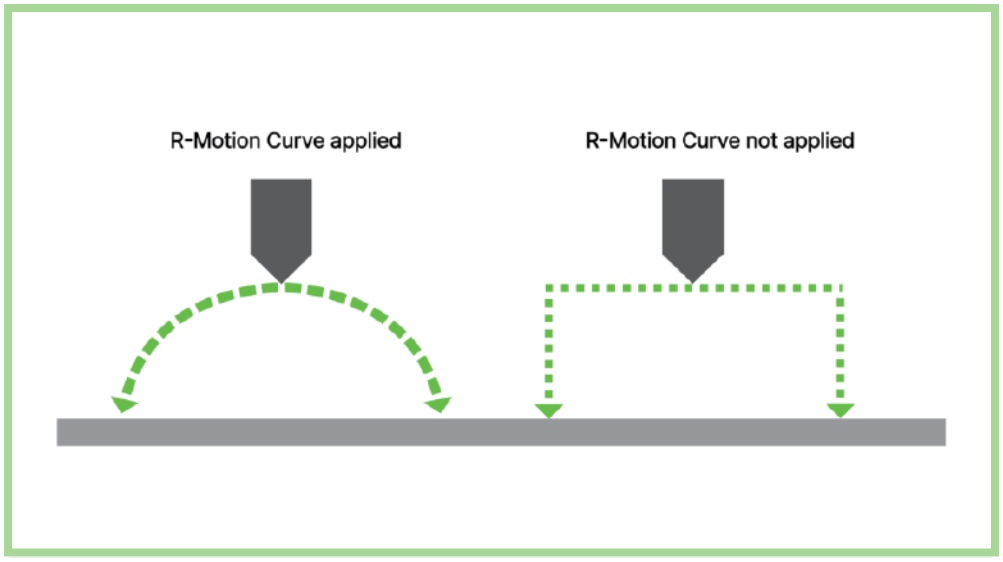
FieldAssist™는 별도의 CAM 작업 없이, 장비 설정만으로 마이크로커넥터 및 비닐 연소 기능을 간편하게 적용할 수 있도록 설계된 실무형 기능입니다. 작업자는 절단 전 마이크로커넥터나 비닐 연소 기능을 장비 HMI에서 직접 선택하여 바로 실행할 수 있어, 다품종 소량 생산 환경에서도 빠르고 유연하게 대응할 수 있습니다.

WeControl™



07 EdgeSensing™
판재 측정 오차 보정 기능

헤드와 자재 사이의 전압 변화를 이용해 자재 끝단을 인식하며, 전압값이 급상승하는 지점을 자재의 끝으로 판단하여 정확한 절단 위치를 설정합니다. 해당 기능은 테크놀로지 로딩 페이지에서 선택적으로 활성화할 수 있어 작업 조건에 맞게 유연하게 활용할 수 있습니다. **작업자의 셋업 부담을 줄이고, 정확한 절단 품질을 유지하여 생산성을 향상시킵니다.**



08 R-Motion Curve™
빠르고 안전한 포물선 이동 기능

WeFiber는 절단 헤드가 절단 간 이동 시 포물선 경로로 움직이도록 설계되어, 이송 시간을 단축하고 전체 가공 효율을 향상시킵니다. 본 기능은 CAM에서 R-Motion이 설정된 경우, 장비 내에서 ON/OFF 전환이 가능하여 충돌 우려 구간에서도 수직 이동으로 즉시 전환할 수 있습니다. 단, CAM에서 R-Motion이 설정되지 않은 경우, 작업자의 실수 방지를 위해 장비에서 R-Motion을 임의로 적용할 수 없습니다.
고속 가공과 작업자 안전을 동시에 고려한, 스마트한 절단 이동 솔루션입니다.

WeControl™

09 MaintLog™

장비의 유지보수 항목별 권장 주기를 관리하며, 설정된 시간이 도달하면 HMI 상단에 유지보수 알림 아이콘이 점등됩니다. 유지보수 작업 완료 후 초기화 버튼을 누르면 수행 일시가 자동으로 기록되어 이력을 관리할 수 있습니다. 이를 통해 작업자는 정기적인 유지보수를 놓치지 않고 수행할 수 있으며, 장비의 신뢰성과 생산성을 지속적으로 유지할 수 있습니다.

10 DirectSelect™

작업 프로그램 파일을 선택하면 해당 작업에 맞는 절단 조건 테이블이 자동으로 로드되는 기능입니다. 고객사는 사무실에서 네트워크를 통해 장비의 지정 폴더로 작업 파일을 전송하거나, USB 저장장치를 사용하거나, 서버 드라이브에 접근하여 작업자가 직접 프로그램을 선택할 수 있습니다. 별도로 절단 조건을 불러올 필요 없이 프로그램 선택만으로 즉시 최적의 절단 조건이 적용되어 작업자의 편의성과 작업 효율성을 향상시킵니다.

WePackage™

WePackage™

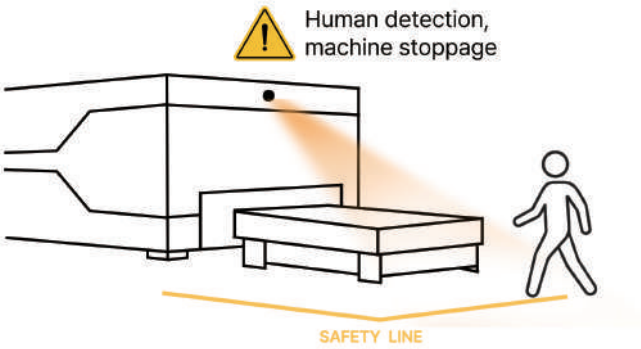
WePackage™는 장비 품질 향상과 생산성 극대화를 위한 “WESO의 통합 스마트 솔루션 시스템” 입니다.

장비 상태 모니터링, 소프트웨어 최적화, 안전 관리, 생산 이력 관리까지 전방위 지원합니다.

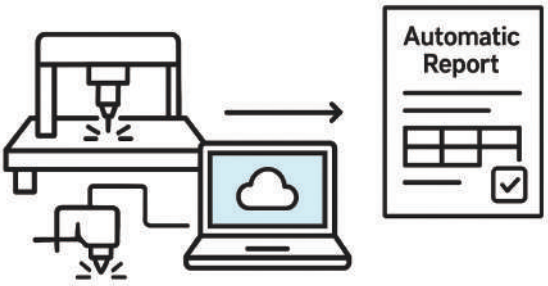
01 WeGuardianPro™

02 WeOTA™

03 WeSense™



04 WeReport™



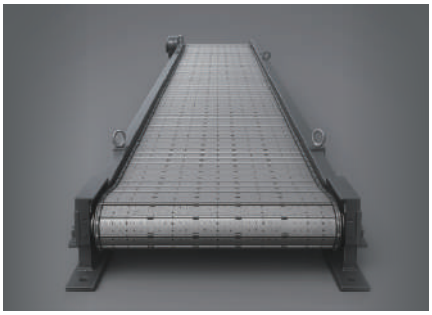
WeAutoMove™

01 종단/횡단 컨베이어벨트 시스템
효율적인 스크랩 회수 설계를 통한 작업 환경 개선

본 장비는 가공 중 발생하는 스크랩을 효율적으로 회수할 수 있도록 종단 컨베이어벨트를 기본 사양으로 제공합니다. 가공 중 낙하하는 스크랩은 종단 방향으로 이송되어 칩박스로 자동 배출됩니다.

또한, 옵션 사양으로 횡단 컨베이어벨트 추가 구성이 가능하며, 이 경우 스크랩은 횡단 방향으로 이송되어, 고객이 지정한 스크랩 박스로 직접 회수되도록 설계됩니다. 스크랩 회수 동선 최적화하여 청결한 작업 환경 유지와 유지관리 효율성을 높였습니다.

3015/4020모델에 적용



02 WeLoader
레이저 절단 작업의 효율성을 높이는 자동 자재 적재 솔루션

WeLoader는 작업 시간 단축과 자재 적재 동선의 최적화를 통해 생산성을 향상시키는 자동 로딩 장치입니다. 원자재를 절단기 테이블에 자동으로 공급하여, 반복 작업을 최소화하고 효율적인 가공 환경을 제공합니다.

WeSafeGuard™

01 Light Curtain & Safety Door Switch
작업자와 장비를 보호하는 검증된 안전 솔루션

라이트 커튼과 도어 스위치를 기본 장착하여, 작업자 접근 또는 장비 개방 시 즉시 동작을 차단합니다.
· 라이트 커튼 : 위험 구역 접근 시 장비 정지
· 도어 스위치 : 도어 개방 시 장비 정지

WeFiber Series

WeFiber S Series

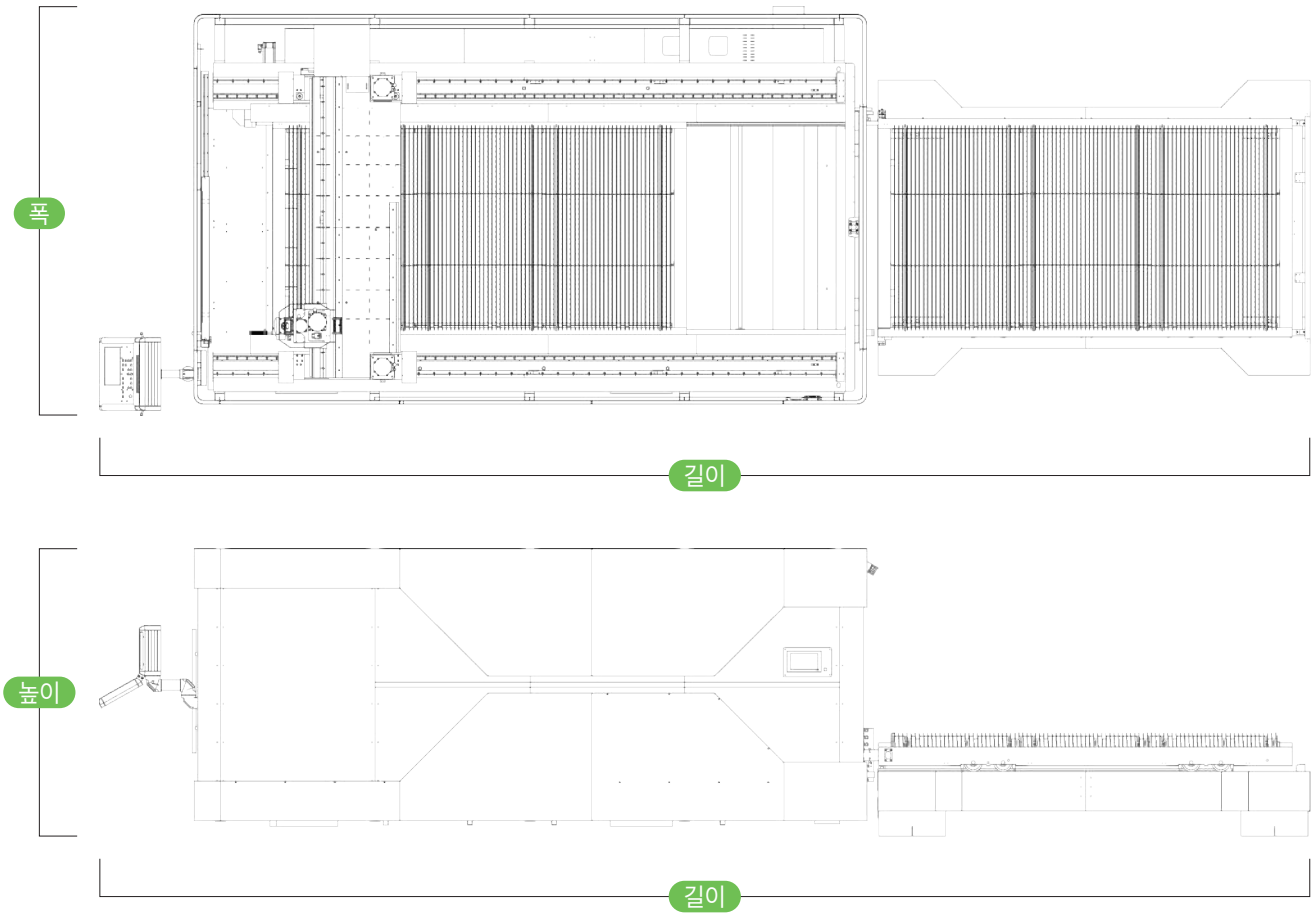
발진기, 스위치 캐비닛, 캐비닛 프레임 분리형 구성으로 **간편한 유지보수**

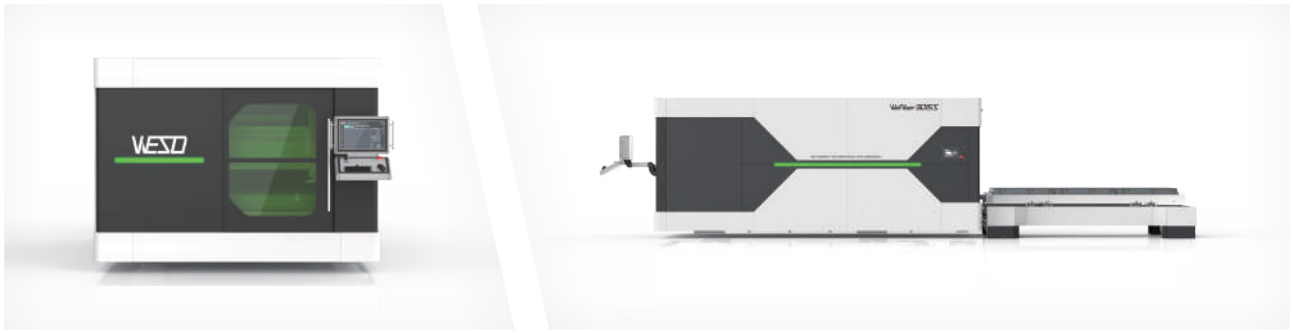
컴팩트한 구조로 **좁은 공간에도 설치 가능**

3015, 4020 사이즈 제공, 절단 범위 선택의 폭 확대

종단 컨베이어 기본 장착으로 **효율적인 스크랩 배출 지원**

WeFiber 3015S	모델명	WeFiber 4020S
3100 × 1560 mm	가공영역	4150 × 2250 mm
140 m/min	동시 이송속도	140 m/min
1.5 G	가속도	1.5 G
±5/100 mm	위치 정밀도	±5/100 mm
±3/100 mm	반복 정밀도	±3/100 mm





WeFiber 3015S	모델명	WeFiber 4020S
9021 mm	길이	10567 mm
3113 mm	폭	3813 mm
2203 mm	높이	2203 mm

WeFiber L Series

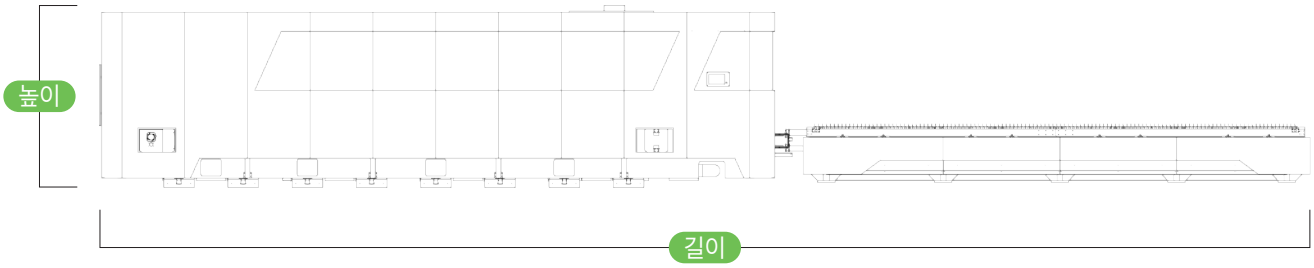
발진기, 스위치 캐비넷, **프레임 분리형**

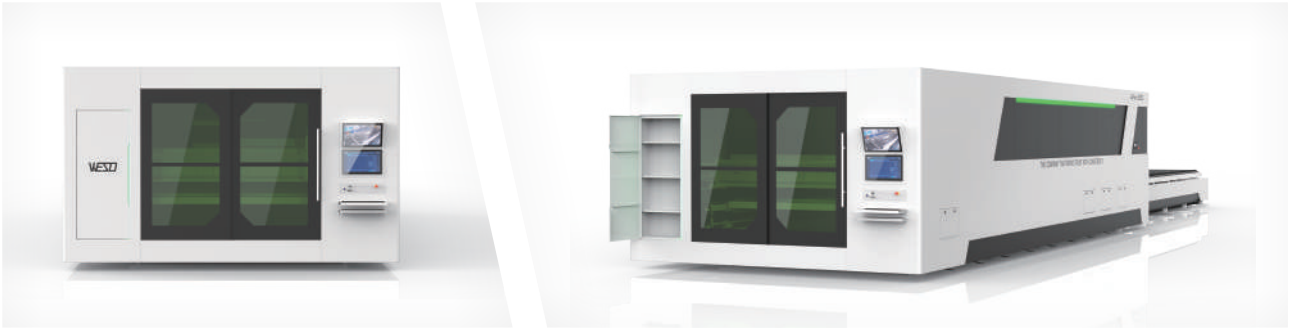
개선된 서랍형 팔레트 체인저. **유지보수와 연속 작업에 최적화**된 구조

대형 모니터와 넓은 레이저 보호창으로 **내/외부 모니터링 용이**

6025, 8025 사이즈 제공 및 절단 범위 선택의 폭 확대

WeFiber 6025L	모델명	WeFiber 8025L
6200 × 2600 mm	가공영역	8300 × 2600 mm
115 m/min	동시 이송속도	115 m/min
1.0 G	가속도	1.0 G
±5/100 mm	위치 정밀도	±5/100 mm
±3/100 mm	반복 정밀도	±3/100 mm





WeFiber 6025L	모델명	WeFiber 8025L
17077 mm	길이	21140 mm
4718 mm	폭	4718 mm
2782 mm	높이	2782 mm

WeFiber G Series

초대형 가공 범위 대응
최대 40m 길이까지 대응하는
분할형 베드 구조로
대형 플레이트 절단에 최적화

우수한 열변형 제어
소재 테이블과 본체를
분리한 설계로 두꺼운 소재
절단 시에도 안정적인 열처리

강력한 집진 성능
섹션별 듀얼 흡입 집진
설계로 분진 제거에 탁월

**다양한 소재 및
베벨 절단 지원**
탄소강, 스테인리스,
알루미늄 등 최대 40mm까지
절단 가능 + 베벨 옵션 가능

가공 가능 폭	2500 ~ 5000 mm
가공 가능 길이	8000 ~ 40000 mm
레이저 출력	6000 ~ 40000 W
위치 정밀도	±3/100 mm
반복 정밀도	±1/100 mm
최대 이송 속도	70 m/min
최대 가속도	0.8 G

WeFiber P Series

다양한 형상 파이프 절단 지원
원형, 사각, 타원형은 물론
H빔, C형강, 앵글 등
복잡한 형상도 대응

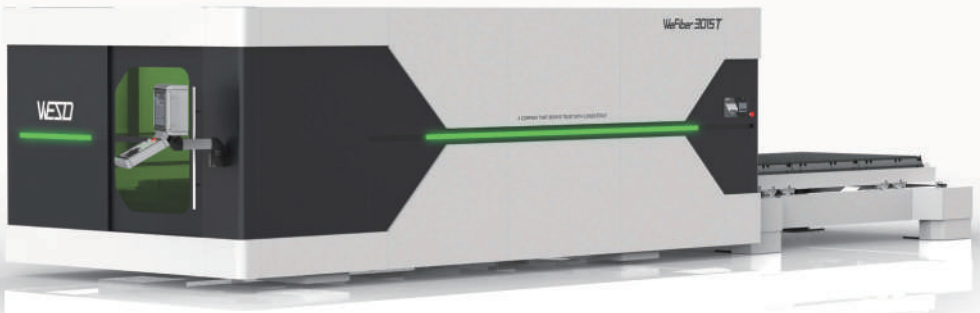
지능형 자동 척 시스템
풀 스트로크 공압 척으로
빠르고 안정적인 소재
고정 및 교체

고정밀 + 고속 절단 성능
±0.03mm 정밀도와
최대 90m/min 속도로
고효율 작업 가능

자동화 로딩/언로딩 시스템
세미 오토 방식으로
생산성 향상 및
작업자 피로도 감소

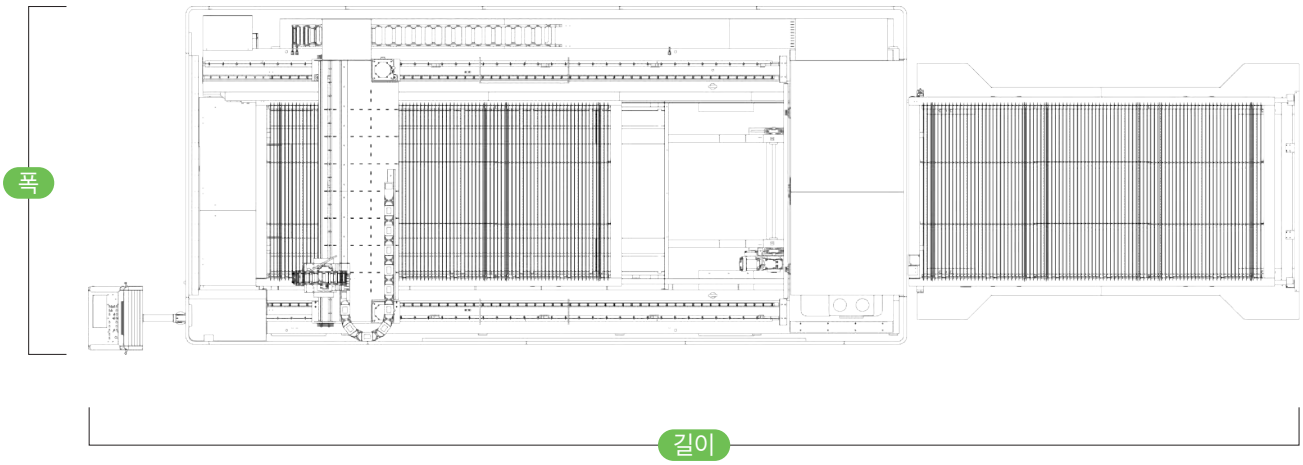
척 크기	300/320/350/450/500/600 mm
척 수	3 or 4
최대 테일링 길이	0 ~ 100 mm
가공 가능 길이	3000/6000/9000/12000 mm
레이저 출력	3000 ~ 20000 W
위치 정밀도	±5/100 mm
반복 정밀도	±3/100 mm
최대 이송 속도	90 m/min
최대 가속도	1 G

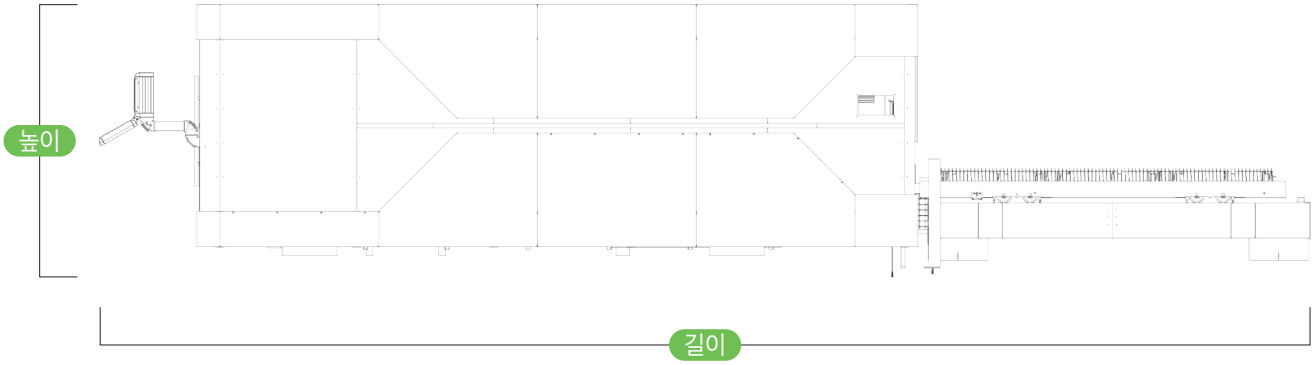
WeFiber T Series

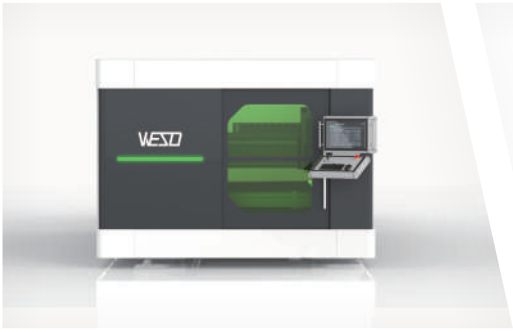


발진기, 스위치 캐비넷, 프레임 일체형	일체형 구성으로 설치시간의 간소화	스위치 캐비넷 내부 발진기 장착으로 클린룸 불필요	3015, 4020 사이즈 제공, 절단 범위 선택의 폭 확대

WeFiber 3015T	모델명	WeFiber 4020T
3100 × 1560 mm	가공영역	4150 × 2250 mm
140 m/min	동시 이송속도	140 m/min
1.5 G	가속도	1.5 G
±5/100 mm	위치 정밀도	±5/100 mm
±3/100 mm	반복 정밀도	±3/100 mm

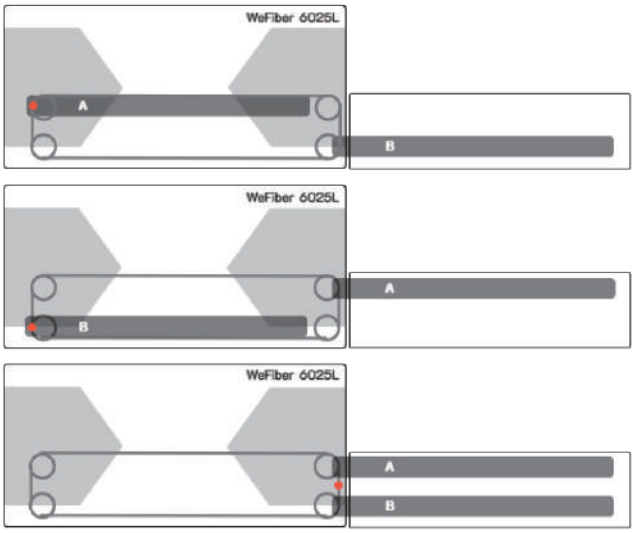






WeFiber 3015T	모델명	WeFiber 4020T
10160 mm	길이	11902 mm
3113 mm	폭	3813 mm
2245 mm	높이	2245 mm

새로운 방식의 파레트 체인저



“독립식 서랍형” 파레트 체인저

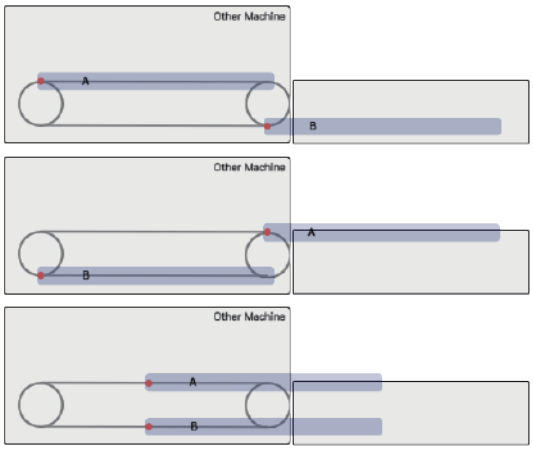
독립식 서랍형 파레트 체인저는 기존 서랍형 파레트 체인저 방식의 한계를 혁신적으로 개선한 구조입니다.
A/B 파레트의 동시 배출이 불가능했던 기존 방식의 문제를 해결하여, 장비 내부 Dead Zone을 제거하고 유지보수 접근성을 비약적으로 향상시켰습니다.

기존 서랍형 파레트 체인저 개선	A/B 파레트 독립 제어 및 동시 배출 가능	장비 내부 유지보수 용이성 강화	유압 리프트 미적용으로 인한 경제성 확보

특허정보

특허명칭 레이저 절단기용 작업대 등록번호 제 10-2799051호 개발사 WESO

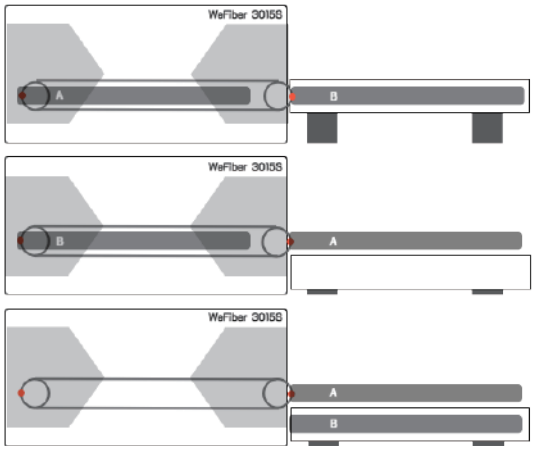
WeFiber L Series는 독립식 서랍형 파레트 체인저를 통해 고객의 생산성과 유지관리 효율을 모두 향상 시킵니다.



서랍형 파레트 체인저

저가형 장비에 적용되는 방식

장비 내 A/B 개별 레일	A/B 파레트 동시 배출 불가	경제적인 유지보수 비용	장비 내 유지보수 어려움



유압식 업·다운 파레트 체인저

고성능 장비에 적용되는 방식

장비 내 A/B 공통 레일	유압식 리프트 탑재	A/B 파레트 동시배출 가능	동일한 파레트 높이로 작업 안정성 보장

품질 및 안전 인증

안전과 혜택을 동시에!

S-mark

WeFiber 3015T는 산업안전보건공단의 S-mark 인증을 획득하였습니다. 이는 기계의 전기적·기계적 안전성이 국가 공인기관으로부터 검증되었음을 의미하며, 작업자 안전과 현장 보호를 최우선으로 한다는 약속입니다.

S-mark 인증 제품은 단순히 안전 기준을 충족하는 수준을 넘어서, 현장에서의 산업재해 예방, 시설 점검 대응력 향상, 공공기관 입찰 가산점 등 실질적 이점을 제공합니다. 또한 장비 운영 중 발생 가능한 리스크를 최소화함으로써 유지보수와 A/S 비용까지 절감할 수 있는 효과를 갖습니다.

WESO는 향후 CE, UL 등 국내외 인증 획득을 지속 확대해 나갈 예정이며, 고객의 안전 요구에 부합하는 기술 고도화와 인증 체계 강화를 통해 더욱 신뢰받는 산업 파트너가 되겠습니다.

산업재해 예방 및
작업장 안전 점검 대응력 강화

사업장의 시설개선을 위한
장기저리조건으로 융자금 지원

WeFiber는 인증을 통해 고객이 사용하는 모든 장비의 안전과 신뢰를 지켜갑니다.

품질 및 안전 인증

국제 기준이 증명한 품질과 환경!
ISO 9001 / ISO 14001 인증

WeFiber는 전 제품 생산 과정에서 국제 품질경영시스템(ISO 9001)과 환경경영시스템(ISO 14001) 인증을 획득하였습니다.
이는 단순한 문서 절차를 넘어, 정확하고 체계적인 품질관리, 그리고 자원 효율화 및 친환경 공정을 실현하고 있다는 의미입니다.

WESO는 해당 기준에 따라 생산 전 공정에서 검사 기준을 수립하고, 부품 수급부터 조립, 출하 전 품질검수에 이르기까지 전 과정의 이력을 체계적으로 관리하고 있습니다. 특히 전수검사와 샘플링 검사를 병행하여 불량품을 낮추고, 일관된 성능과 높은 실뢰도의 장비를 제공합니다.

또한 ISO 14001 기준을 기반으로, 공정 내 전력 절감, 자원 재활용, 폐기물 감축 활동도 꾸준히 실천하고 있으며, 이는 ESG 시대에 부합하는 친환경 제조기업으로서의 경쟁력을 강화합니다.

생산 과정의 표준화
장비 성능의 일관성이 확보됩니다.

품질 불량률 및 A/S 리스크 감소
현장에서 작업 안정성이 향상됩니다.

ESG 대응력 강화
공공기관 및 대기업과의 신뢰를 형성할 수 있습니다.

WeFiber는 인증을 통해 고객이 받는 모든 장비의 기본을 지켜갑니다.

SERVICE CENTER

김해본사

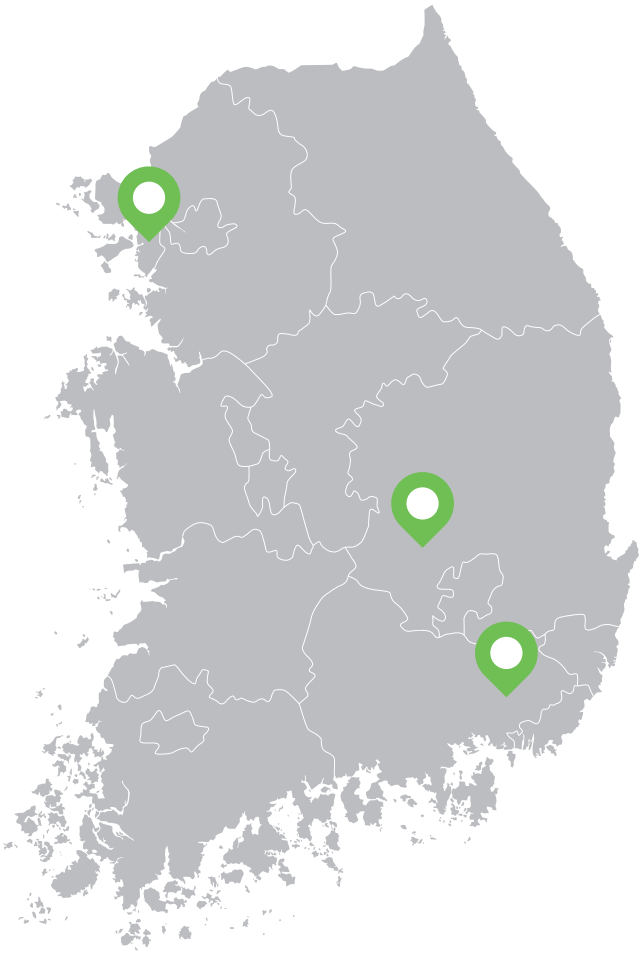
경남 김해시 한림면 신천산단로 82
TEL 055-343-6665
FAX 055-343-6601

대구지사

대구광역시 북구 유통단지로 38, 전기재료관 다동 215호
TEL 053-384-6665
FAX 053-384-6668

경기지사

경기도 시흥시 옥구천동로 218, 에이동 123호
(정왕동, 타원타크라 6차 지식산업센터)
TEL 031-8085-8151
FAX 031-8085-8150



SERVICE Info.

빠르고 정확한 진단

풍부한 경험력과 높은 기술력의 엔지니어

원격 지원 서비스

원격 진단을 통해 오류 수정에 대한 지원을 하고 있습니다.

수리

전문적인 엔지니어의 인건비, 이동비용이 모두 포함되어있습니다.

유지보수 점검

전 세계 표준에 따라 체계적인 유지보수를 제공합니다.

서비스 부품

수리에 필요한 모든 서비스 부품을 제공하고 있습니다.

WESO

경남 김해시 한림면 신천산단로 82
sales@weso.co.kr
www.weso.co.kr